



# FICHE TECHNIQUE

## CLIMATISATION **GREEN TECH** NOUVELLE GÉNÉRATION

## SUPERKOOOL CLIMATISATION

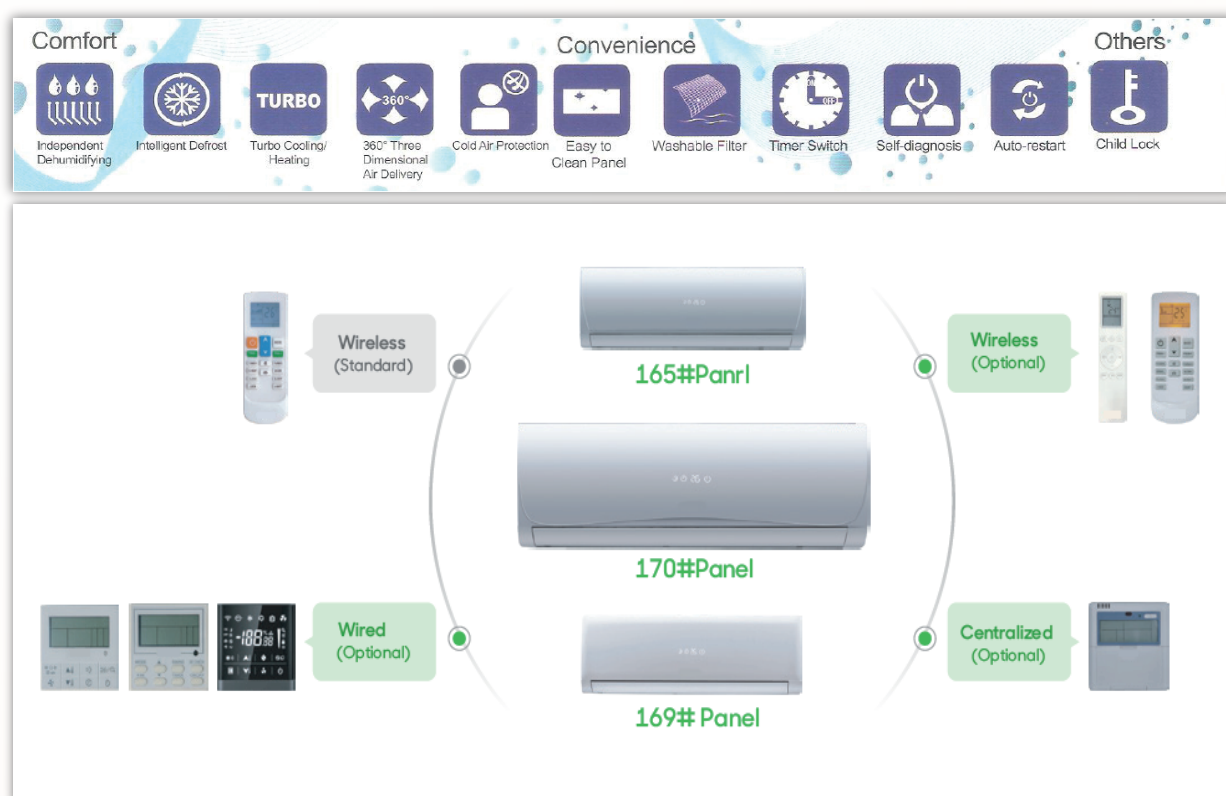
## SPLIT MURAL SUPER KOOL | 2.2 kW ~ 7.1 kW

Le Split Mural SUPER KOOL se démarque par sa facilité d'installation, son économie d'énergie, son fonctionnement silencieux et enfin le contrôle à distance grâce à la technologie WIFI incluse.

L'offre comporte une apparence esthétique, un choix multiple de panneau et s'applique toujours aux petits immeubles de bureaux, hôtels, immeubles résidentiels, etc.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Filtre d'air : Standard.
- EXV : Standard (intégré).
- Moteur : DC Standard.
- Alimentation en air en douceur : Ventilateur à flux croisés, en mode refroidissement, l'air froid est soufflé en horizontal. En mode chauffage, l'air chaud est soufflé verticalement.
- Flexible dans l'installation : Le tuyau de réfrigérant peut être connecté à partir de 3 directions.
- Design en miroir simple, élégant, adapté à toutes sortes de styles de décoration : 6 panneaux peuvent être choisis.
- Alimentation en air à grand angle réglable : Alimentation en air grand angle de 65°, l'angle du volet peut être fixe ou réglé sur une oscillation automatique par le contrôleur.
- Commande à distance : 1 télécommande standard fournie (Les commandes filaires ou centralisées peuvent être délivrés sous demande).

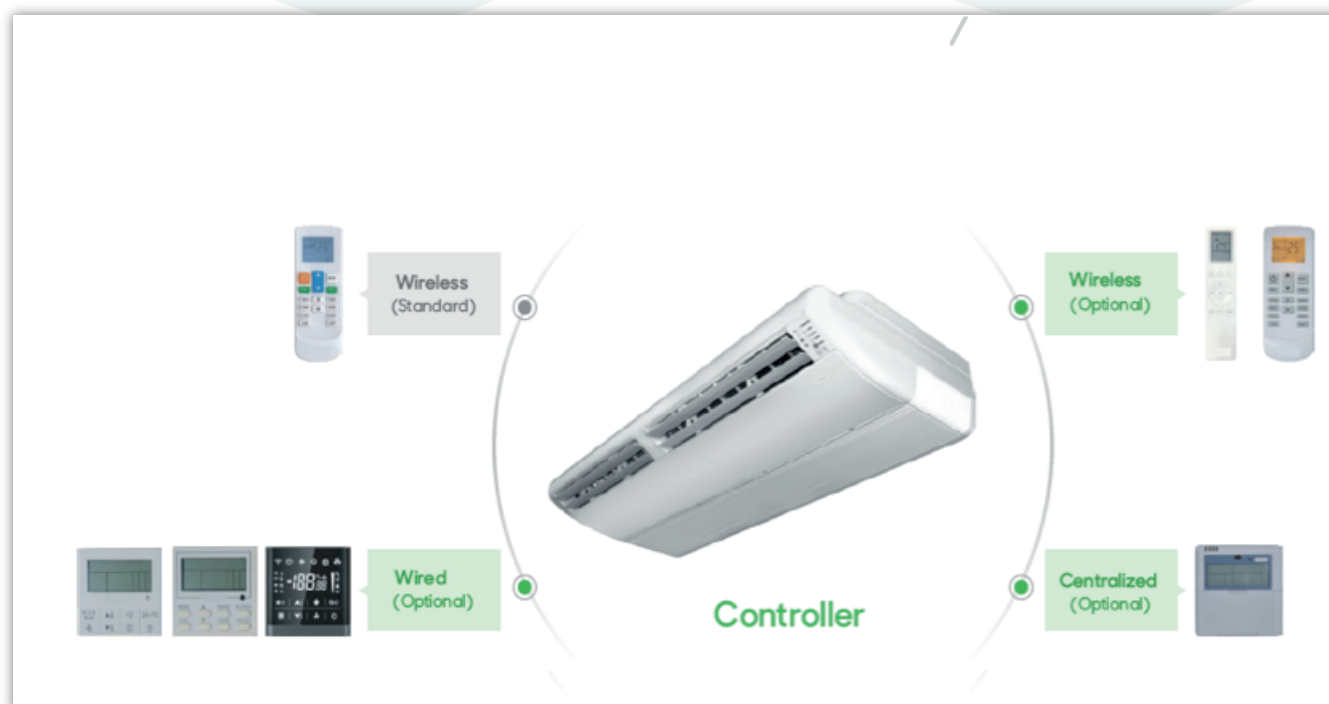


## SPLIT CONSOLE SUPER KOOL | 4.5 kW ~ 16 kW

Le Split Console SUPER KOOL s'installe suspendue au plafond, permettant à son propriétaire d'économiser l'espace précieux au niveau du sol et des murs. Le produit reflète une facilité d'installation et une économie d'énergie élevée.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Filtre d'air : standard.
- EXV : Standard (intégré).
- Moteur : AC Standard.
- Pompe de vidange : Optionnelle.
- Installation suspendue, économise de l'espace au sol.
- Peut être installer en suspension.
- Commande à distance : 1 télécommande standard fournie (Les commandes filaires ou centralisées peuvent être délivrés sous demande).
- Configuré avec des ventilateurs centrifuges haute performance à faible bruit, à un grand débit d'air et une alimentation en air long distance.
- Alimentation en air tridimensionnelle, angle d'alimentation en air large, alimentation facile vers tous les coins.
- En mode refroidissement, l'air froid est soufflé depuis l'horizontale. En mode chauffage, l'air chaud est soufflé verticalement.
- Le tuyau de réfrigérant peut être connecté à partir de 3 directions.
- Le boîtier de commande électrique se trouve à l'arrière du boîtier de la roue du ventilateur, facile à retirer, pratique pour l'entretien.



## SPLIT CASSETTE SUPER KOOL® | 2.8 kW ~ 16 kW

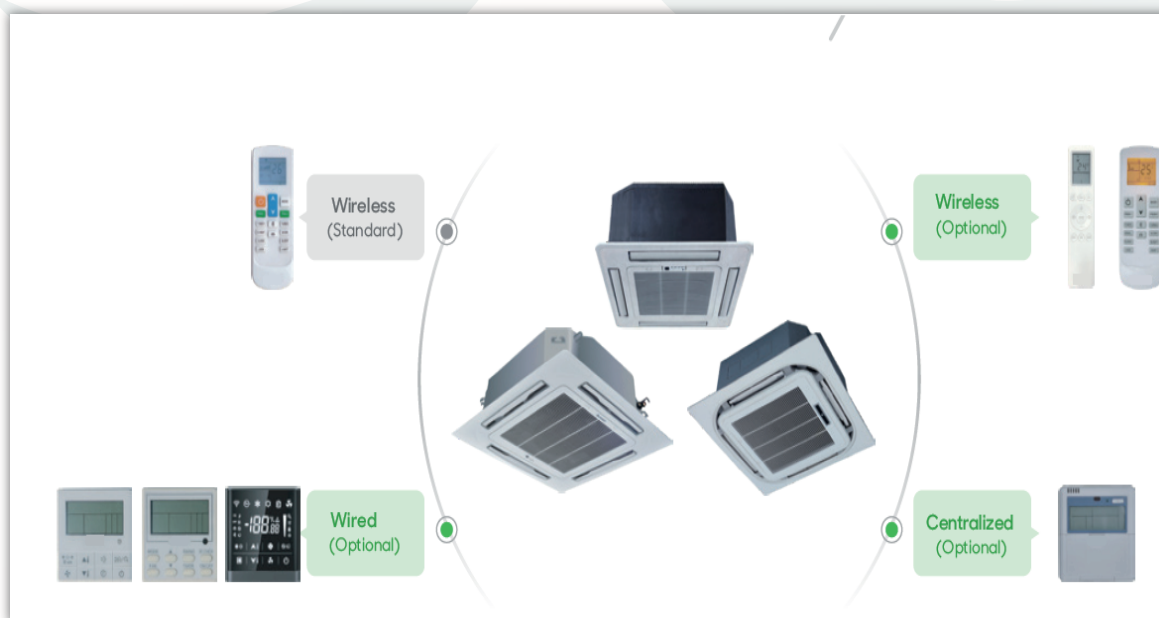
Le split cassette de SUPER KOOL est la solution recommandée pour une installation discrète et intégrée au faux plafond.

Le split cassette permet une distribution à 4 voies de l'air, induisant un échange thermique et un recyclage d'air d'une efficacité sans précédent.

Le panneau rond 360° est facultatif pour l'unité de cassette à 4 voies.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Filtre d'air : Standard
- Corps fin, facile à installer : Avec un corps fin de 230 mm de hauteur, il est particulièrement adapté aux pièces à faux plafond bas.
- EXV : Standard (intégré)
- Moteur : AC Standard, DC optionnel
- Pompe de drainage : Standard (intégré)
- Livraison d'air à 4 voies : Le flux d'air est doux et lisse, l'air peut être fourni à chaque coin sans angle mort, cela rend la distribution de la température ambiante plus équilibrée.
- Le panneau rond à 360° est facultatif.
- Commande à distance : 1 télécommande standard fournie (Les commandes filaires ou centralisées peuvent être délivrés sous demande).



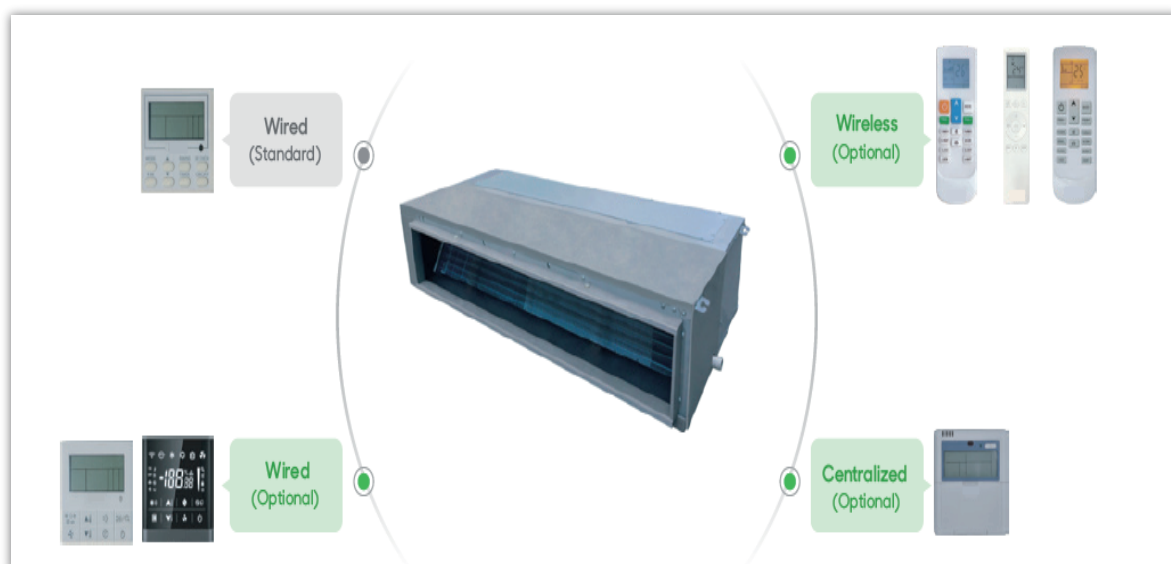
## GAINABLE SUPER KOOL® | 7.1 kW ~ 15 kW

Le gainable SUPER KOOL est une solution recommandée dans le cas d'une utilisation résidentielle ou commerciale. Pression standard est de 70 Pa (adapté à l'alimentation en air longue distance), 30 Pa (adapté aux pièces à faible bruit).

Le gainable SUPER KOOL est caractérisé par un fonctionnement silencieux, bâti sur plusieurs technologies de réduction du bruit, y compris la conception d'un moteur à faible bruit et à haut rendement, d'un boîtier de roue à faible vibration et enfin d'une conception unique de la paroi intérieure avec des matériaux d'isolation de haute qualité.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Plénum : Standard.
- Filtre à air : De série.
- EXV : Standard (intégré).
- Pompe de vidange : En option.
- MOTEUR CA : Standard.
- MOTEUR CC : En option.
- Deux méthodes d'installation de retour d'air : Le retour d'air par l'arrière ou le bas est facile à changer sur site, pratique pour l'installation.
- Roue de ventilateur conçue par le meilleur logiciel de conception de l'industrie.
- Matériaux d'isolation de haute qualité, réduisant efficacement la diffusion du bruit.
- Moteur à faible bruit à haut rendement, moteur et cadre de support avec isolation en anneau en caoutchouc, peut absorber les vibrations et réduire le bruit.
- Conception simplifiée du carter de roue, réduit la perturbation du flux d'air pour réduire le bruit.



## ARMOIRE, UNITÉ AU SOL SUPER KOOL 10 kW~16 kW

L'armoire de SUPER KOOL est une solution proposée dans le cas d'une utilisation commerciale ou résidentielle.

La distribution de l'air est tri-dimensionnelle permettant une distribution équitable de l'air envers les utilisateurs présent dans la salle concernée.

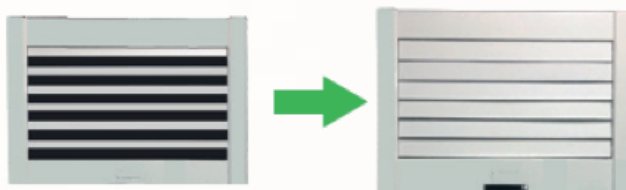
L'armoire est dotée d'une efficacité élevée couplée avec un respect des normes de qualité sonore. D'autre part, la conception anti-poussière rend le nettoyage hebdomadaire moins nécessaire.

Le split cassette permet une distribution à 4 voies de l'air, induisant un échange thermique et un recyclage d'air d'une efficacité sans précédent.

Le panneau rond 360° est facultatif pour l'unité de cassette à 4 voies.

### CARACTÉRISTIQUES :

- Conception anti-poussière : Lorsque l'appareil est éteint, les volets se ferment automatiquement.
- Alimentation en air 3D : Des moteurs à deux pas sont intégrés, de sorte que l'air peut être facilement distribué dans tous les coins de la pièce, offrant un environnement de vie confortable.
- Filtre à air : de série
- EXV : standard (intégré)
- MOTEUR CA : Standard
- MOTEUR CC : En Option

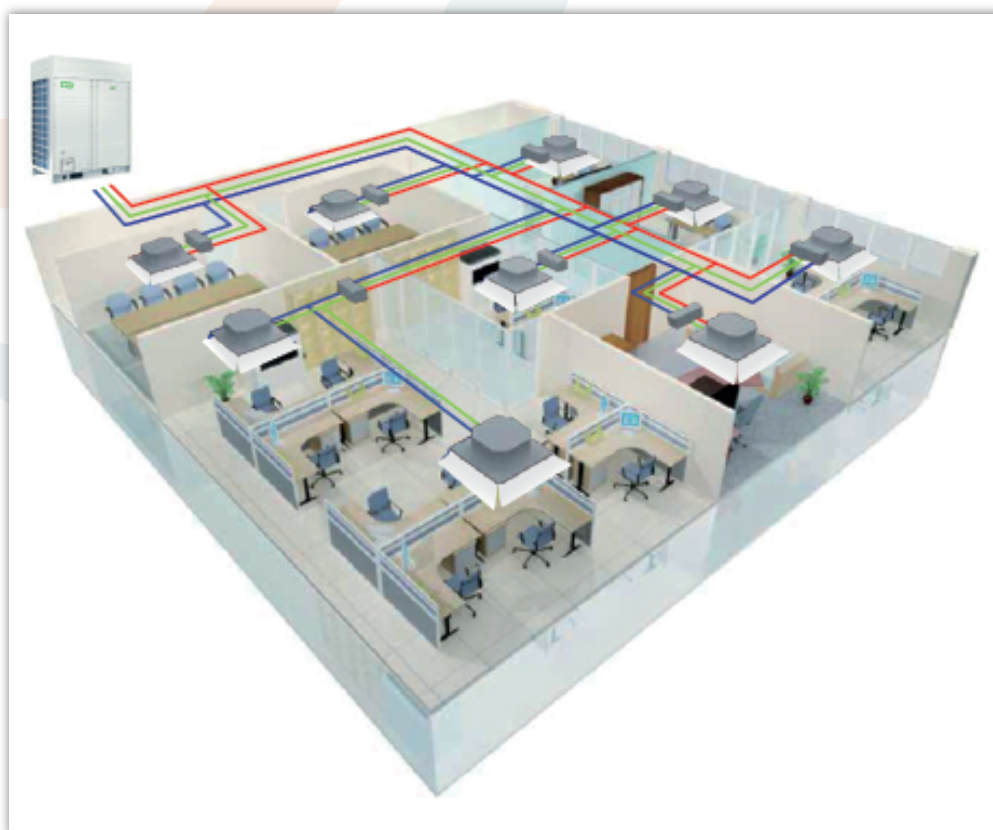


## MULTI SPLIT GRANDE PUISSANCE SUPER KOOL® 25.2 kW ~ 90 kW

Le multi-split grande puissance SUPER KOOL de technologie DC INVERTER VRF SYSTEM est considéré tel un bijou dernier cri dans le monde de la climatisation, incluant les fonctionnalités LONG DISTANCE REMOTE CONTROL, soit contrôle à distance par smartphone ou tablette via WIFI.

Mais aussi la maintenance à distance grâce à l'intelligence artificielle du serveur CLOUD, les mauvais fonctionnements peuvent être suivis à distance par ordinateur avec accès au CLOUD. Ce qui permet au technicien d'intervenir sur place avant que le système tombe en panne.

Le multi split grande puissance SUPER KOOL comprend plusieurs spécificités détaillées ci-dessous :



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Conception de refroidissement par réfrigérant : Un réfrigérant est utilisé pour refroidir la carte modulaire de l'onduleur afin de la maintenir dans un état sûr même lorsque la température extérieure atteint 55 °C.
- Large plage de fonctionnement en extérieur : Grâce à la technologie EVI (Enhanced Vapor Injection Compressor), les performances de chauffage du multi split SUPER KOOL ont augmenté de 35 % par rapport au système VRF conventionnel.
- Grâce à la technologie EVI, le multi split SUPER KOOL a toujours 85% de capacité nominale même à -15°C.
- Mode d'économie d'énergie : en cas de panne de courant, le multi split SUPER KOOL peut exécuter le mode d'économie d'énergie pour soulager la pression du générateur.
- Détection de l'état du réfrigérant : Intégré avec la fonction de vérification automatique intelligente du réfrigérant, qui peut donner des suggestions sur l'état du réfrigérant, un code différent signifie un statut de réfrigérant différent.
- Longue tuyauterie et différence de hauteur : La longueur totale du tuyau peut atteindre 1000 mètres.  
La plus longue longueur du tuyau peut atteindre 200/240 mètres.
- Différence de hauteur entre les unités intérieures 40 mètres.
- Longueur du premier distributeur intérieur à la dernière unité intérieure 90 mètres.
- Longueur du câble de communication : Jusqu'à 1 000 mètres.
- Plus d'unités intérieures : Max. 100 unités intérieures peuvent être connectées à un seul système.
- Technologie silencieuse : Moteur CC sans balais, ventilateur à courbe vers l'avant, conception optimisée par CFD.
- Installation peu encombrante : Plusieurs unités intérieures peuvent être connectées à 1 unité extérieure, et une longue connexion de tuyauterie est également possible.





# PROJETS



Nous sommes reconnaissants de travailler avec des clients et des partenaires incroyables.

Parmi nos clients, on retrouve :

